



GEKLEURD BETON

ALGEMENE INFORMATIES
STORTKLAAR BETON 3

HET PRODUCT EN ZIJN TOEPASSINGEN

Gekleurd beton bezit op maat samengestelde betonmengsels voor de vervaardiging van gekleurde betonelementen waaraan esthetische eisen worden gesteld.

Glad of gestructureerd gekleurd beton is een modern alternatief voor meer traditionele materialen in binnen en buitentoeepassingen. Het uitgebreide palet aan tinten en de eindeloze maat- en textuurmogelijkheden verlenen aan elementen in gekleurd beton een heel apart architecturaal karakter, die niet zelden een gebouw of constructie naadloos in zijn natuurlijke omgeving laat inpassen.

Indien de cementhuid nadien verwijderd wordt (uitgewassen) verdient het de aanbeveling te werken met kleurondersteunende granulaten.



UITTREKSEL UIT EEN MOGELIJKE TECHNISCHE SPECIFICATIE

Gekleurd beton wordt gemaakt in volgende specificaties:

- Sterkteklasse: van C30/37 tot C40/50
- Gebruiksdomein: Ongewapend of gewapend beton
- Omgevingsklasse:
 - ▶ El voor binnen
 - ▶ van EE1 tot EE4 voor buiten (standaard)
 - ▶ van ES1 tot ES4 voor zeeomgeving
- Gebruiksdomein: gewapend beton
- Type cement : in het algemeen CEM III/A of B 42,5 N LA of CEM I WIT (hoe bleker het cement, hoe meer de pigmenten in het oog springen)
- Consistentie : S3, S4

De omschrijving van de kleur van het beton wordt bepaald in samenspraak met alle partijen. Daartoe maakt men vooraf een proefelement dat een idee zal geven van de uiteindelijke tint, en op basis waarvan opmerkingen zullen kunnen worden geformuleerd voor de finale samenstelling.

Het gebruik van minerale pigmenten is aangeraden om de kleurstabiliteit in de tijd te verzekeren.

VOORDELEN

Een betonsamenstelling voor kleurbeton wordt voor elk project op punt gesteld door gespecialiseerde betontechnologen.

Omwille van de hoge eisen wordt extra aandacht besteed aan:

- Verwerkbaarheid en stabiliteit van het mengsel: verhoogd aandeel fijne delen o.a. cement
- De kwaliteit en de proporties van de gebruikte grondstoffen
- Uniforme materiaalherkomst voor de volledige werf of het volledige werfonderdeel (af te spreken)
- Optimalisatie van het type en de hoeveelheid kleurstof

De toevoeging van kleurstoffen gebeurt op de betoncentrale, m.a.w. tijdens het mengproces. Op die manier wordt een zo homogeen mogelijke kleur gerealiseerd, zonder afbreuk te doen aan de inherente tintvariaties eigen aan een natuurlijk materiaal als beton. Kleurbeton biedt de opdrachtgever en aannemer alle troeven voor een geslaagd betonproject.

AANDACHTSPUNTEN BIJ VERWERKING

De verwerking van gekleurd beton verdient bijzondere aandacht. Het verkrijgen van een esthetisch betonaspect vereist de inspanning van alle betrokken partijen:

- De architect dient bijzondere aandacht te besteden aan het patroon van bekistingsnaden- en centerpennen, die steeds markante elementen vormen in het afgewerkte betonelement
- De bekisting dient bestand te zijn tegen hoge zijwaartse druk. De bekistingsnaden en -hoeken dienen goed afgedicht te zijn
- De contactbekisting bestaat uit zuivere bekistingsplaten van recente ouderdom die zorgvuldig worden voorzien van een aangepast ontkistingsmiddel
- Het beton wordt continu aangevoerd en aan een gelijkmatig tempo in de bekisting verpompt, voorzichtig getrild en beschermd tegen omgevingsinvloeden
- Het beton dient correct te worden nabehandeld met een curing compound om uitbloeiingen te voorkomen.

Voor de levering van gekleurd beton dient steeds voorafgaand overleg plaats te vinden met de betoncentrale, teneinde de betonneerfase maximaal voor te bereiden.



Gelieve uw architect te raadplegen voor de definitieve specificatie die in het bestek vermeld moet worden afhankelijk van uw project, o.a. in functie van de beoogde toepassingen en verwerkingsmethode.